

デザインから製品まで一貫生産

① 設計 (厚さ・サイズ・ノングレア・クリア、スモーク色)

② プリント・特殊印刷 (原稿・製版・印刷)

表面処理
UV印刷 → 高

硬度
密着
耐候性

合わせガラスの厚み2m/m～3m/mは元より
その他のご要望にも対応させていただきます。

板厚は各種・強化ガラス・化学強化ガラス等
ご相談にお答え致します。

鉄道車両用材料燃焼試験成績書

試験番号 車材燃焼 17-526 K
依頼者名 日本板硝子株式会社
製造者名 日本板硝子株式会社
品名 車両表示板カバー
商品名 車両表示板
材料 1) ガラス 2) ポリビニルブチラル (グレー調)
3) ガラス
厚さ 1) 1.0mm 2) 0.38mm 3) 1.0mm
難燃処理法
試験年月日 平成 17年 10月 18日

試験成績

温度 2.4℃ 湿度 7.3% アルコール燃焼時間 1分 39秒

アルコール燃焼中		アルコール燃焼後	
着火	なし	残炭	—
着炎	なし	残じん	—
煙	なし	炭化	なし
火勢	—	変形	なし

備考：芯材のポリビニルブチラルに8.0mm溶融あり

判定 不燃性

耐溶融滴下性試験		アルコール燃焼後	
判定		平滑性	平滑を保つ

社団法人 日本鉄道車両機械技術協会



安心と安全をテーマに

価値あるクリエイション

機能性薄板合わせガラス

セフイーガ®

株式会社 **コロナ宣伝社**

本社・工場 〒270-2231 千葉県松戸市稔台5-15-5
TEL:047-363-1567 FAX:047-363-1239

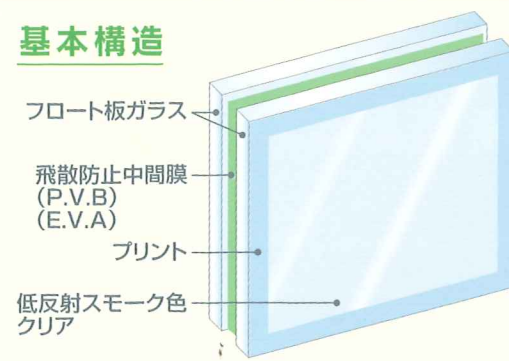
静岡工場 〒411-0932 静岡県駿東郡長泉町南一色550-25
TEL:055-980-0697 FAX:055-980-0698

市川工場 〒272-0805 千葉縣市川市大野町1-475-1
TEL:047-303-5822 FAX:047-303-5822

株式会社 **コロナ宣伝社**

環境にやさしい 有機から無機へ

基本構造



表示板の前面に使用しているパネルと言えは主に有機材の樹脂系(アクリル、ポリカーボ、P.P. 等)でした。

近年、環境問題に対し、各素材の見直しが取り沙汰されています。

そこで弊社は、火災、災害時に於ける燃焼=有毒ガス発生、熔融滴下による災害対策(省令運用通達)を大きなテーマととらえ、開発を進めてまいりました。

「有機(樹脂)から無機へ」

ガラスの取り扱いについては、重い・割れやすい・危険。

これらの問題に再度チャレンジし、表示板用パネルとして、薄板飛散防止(合わせガラス)、低反射、プリント(印刷)が容易にできる素材が完成致しました。

特性

Characteristic

- **不燃性**
火災時の熔融滴下・有毒ガス発生防止
- **飛散防止**
ガラス飛散による危険防止
- **低反射**
(ノングレア処理)による見やすさ(微拡散)

- **スモーク色**
LED表示対応
- **クリア**
液晶、印刷物等
- **プリント**
アンダーコーティング(燃焼化学気相蒸着)処理により印刷が容易

「セフィーガ」の場合



一般の板ガラスの場合



「セフィーガ」は破損はしても中間膜効果で、破片の剥落なし。安全性が極めて高い。

不燃性・飛散防止・見易さ

交通機関 高い安全性を求められる車両



私鉄・液晶ディスプレイ



JR N700系新幹線

車外表示 公共施設、駅・ホーム(メトロ)及び構内



駅名表示板



案内表示板



広告



指示版